

OMSCHRIJVING

IJmopox HB coating is een high solid twee componenten tussen- of eindlaag voor algemene toepassingen op basis van epoxy en een polyamide verharder.

VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Oplosmiddel arm;
- Bevat zinkfosfaat als roestwerend pigment;
- Toe te passen op voldoende voorbehandeld staal, aluminium, hout, polyester, etc.
- Geeft bescherming tegen corrosie (staal) en osmose (polyester);
- Aanbevolen voor toepassing in osmose herstel en osmose preventie systemen voor polyester;
- Bij atmosferische toepassing als eindlaag krijtend, maar is over te schilderen met twee componenten en conventionele verven, zelfs na lange buitenexpositie;
- Uitstekende mechanische eigenschappen;
- Applicatie en doorharding bij temperaturen tot minimaal 5 °C en een relatieve vochtigheid tot maximaal 80%;
- Goede bestandheid tegen diverse chemicaliën en (zout) water;
- Direct overschilderbaar met de meeste typen anti-fouling;
- Gemakkelijk aan te brengen met kwast, luchtspuit of airless spuit. Voor voldoende bescherming bij kwastapplicatie worden 4 tot 5 lagen aanbevolen.

KLEUREN EN GLANS

Wit (RAL 9016), grijs (RAL 7001) en zwart (RAL 9005), andere kleuren op bestelling – Halfglans

BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	:	circa 1,4 g/cm ³ (gemengd)
Vaste stof gehalte	:	circa 70 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	:	50 - 150 µm (droog), zie aanvullende informatie
Stofdroog na	:	circa 2 uur
Volledig verhard na	:	circa 5 dagen, zie aanvullende informatie
Over te schilderen na	:	min. 8 uur, zie aanvullende informatie max. onbeperkt, mits geschuurd, schoon en vetvrij
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 12 maanden
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 25 °C verharder component 30 °C

RENDEMENT

Bij 50 µm (droge laag)	:	14,0 m ² /l
Bij 100 µm (droge laag)	:	7,0 m ² /l
Bij 150 µm (droge laag)	:	4,7 m ² /l

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR

Staal	:	gestraald tot ISO Sa 2 ½ en behandeld met IJmopox ZF primer;
Aluminium	:	geschuurd met korrel P60 en behandeld met IJmopox ZF primer;
Hout	:	vochtgehalte maximaal 12%, geschuurd met korrel P120-180 en behandeld met Variopox Injectiehars;
Polyester	:	droog, geschuurd met korrel P120-180 en ontvet met Double Coat Ontvetter;
Oude verflagen	:	oude twee componenten verf lagen in goede conditie, droog en vrij van verontreinigingen en losse delen; geschuurd met korrel P120-180.

- IJmopox HB coating is niet geschikt om oude lagen één componenten verf over te schilderen;
- Andere ondergronden : droog en vrij van verontreinigingen, losse delen en andere ongerechtigeden, indien noodzakelijk voorbehandeld met IJmopox ZF primer of Variopox Injectiehars.
- Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 5 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding : 83,0 basis : 17,0 verharder (gewichtsdelen)
75,0 basis : 25,0 verharder (volumedelen)

Inductietijd : geen bij temperaturen boven 15 °C
10 minuten bij temperaturen onder 15 °C

Verwerkingstijd : 3 uur bij 25 °C
5 uur bij 20 °C
8 uur bij 10 °C

Applicatie met :

	Kwast/rol	Luchtspuit	Airless spuit
Type verdunning	IJmopox Verdunner	IJmopox Verdunner	IJmopox Verdunner
% verdunning	5 – 10 %	10 – 15 %	0 – 10 %
Spuitopening	n.v.t.	1,8 – 2,5 mm	0,013 – 0,018 inch
Spuitdruk	n.v.t.	3 – 4 Bar	150 – 200 Bar
Reiniging	IJmopox Verdunner	IJmopox Verdunner	IJmopox Verdunner

AANVULLENDE INFORMATIE

- Overschilderen en doorharding IJmopox HB coating

	5 °C	10 °C	20 °C	25 °C
Minimum	24 uur	16 uur	8 uur	5 uur
Maximum, met IJmopox HB coating of Double Coat, zonder schuren	96 uur	96 uur	48 uur	36 uur
Maximum, met IJmopox HB coating of Double Coat, na schuren en ontvetten	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
Maximum, met harde of polijstende anti-fouling, zonder schuren ¹	28 uur	20 uur	12 uur	9 uur
Volledige verharding na	14 dagen	14 dagen	7 dagen	3 dagen

¹ Zie Overschilderen met anti-fouling

- Aanbevolen laagdikte
De aanbevolen laagdikte geldt per laag en wordt mede bepaald door de applicatie methode. Het totaal aantal lagen is afhankelijk van de toepassing en ondergrond en is vermeld in het verfsysteem.
- Overschilderen met anti-fouling
IJmopox HB coating is overschilderbaar met de meeste typen anti-fouling. Wanneer IJmopox HB coating wordt overgeschilderd met "dunne laag" anti-fouling op basis van teflon, adviseren wij IJmopox HB coating te schuren met P280 – P300 voor het aanbrengen van dit type anti-fouling. Op advies van de leverancier eventueel een hechtlaag aanbrengen.
Wanneer een zelfslijpende of harde anti-fouling wordt toegepast, adviseren wij deze in de "verse" laatste laag IJmopox HB coating aan te brengen. De IJmopox HB Coating moet dan droog zijn (niet meer afgeven) maar niet uitgehard, applicatie binnen het bovenstaande aangegeven maximum.

- Applicatie van IJmopox HB coating met kwast of roller
IJmopox HB coating is thixotroop ingesteld zodat hoge laagdiktes kunnen worden bereikt. Bij kwast of roller applicatie kan dit leiden tot kwaststrepen of sinaasappelhuid. Wij adviseren IJmopox HB coating te verdunnen met 5 tot 10 % IJmopox Verdunner. IJmopox HB coating kan eenvoudig met een viltroller worden aangebracht.
- Applicatie van IJmopox HB coating met airless spuit
 - De gemengde coating (basis met verharder) kan men onverdund verspuiten met bijvoorbeeld een Wagner Cobra 40/10.
 - Gebruik een materiaaldruk van 5 Bar (200 Bar bij een 40:1 pomp).
 - Gebruik een spuitopening van 0,013 inch en een spuithoek van 40 of 60°.
- Applicatie van IJmopox HB coating met airmix of aircoat systeem
 - De gemengde lak (basis met verharder) met circa 10% IJmopox Verdunner op een viscositeit van circa 110 s DIN 4 brengen.
 - Gebruik bijvoorbeeld een airmix of aircoat systeem, goede resultaten worden bereikt met bijvoorbeeld een Wagner Cobra 40/10 bij een materiaaldruk van 4 Bar en een luchtdruk van 3 ½ Bar.
 - Gebruik een spuitopening van 0,017 inch en een spuithoek van 60°.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Dit product bevat oplosmiddelen. Tref bij de verwerking daarom de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: april '22
352-00000

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.