



En bref

La RESION Résine époxy de coulée est une résine époxy transparente destinée à la coulée de divers objets. Cette résine époxy est facile à mettre en œuvre et convient notamment aux applications décoratives et créatives.

Application

La RESION Résine époxy de coulée convient à la coulée transparente de divers objets, tels que des plateaux de table, des bijoux, des objets d'art, des sculptures, ainsi qu'à l'inclusion d'animaux et d'objets et à diverses autres applications de coulée.

La RESION Résine époxy de coulée peut être colorée avec différentes encres et différents pigments afin de créer divers effets.

Propriétés

- Facile à utiliser
- Transparente
- Bonnes propriétés d'écoulement
- Long temps de mise en œuvre
- Convient à diverses applications de coulée
- Surface très brillante lorsqu'elle est correctement utilisée
- Convient également à une application au rouleau

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Pays-Bas
Téléphone: +3185-0220090
support@polyestershoppen.fr



Données techniques

Propriété	Valeur
Base	Bisphénol-A/F, réactif dilué
Durcisseur	Amine cycloaliphatique
Viscosité (mélangée)	300–700 mPa·s à 25 °C
Masse volumique	1,15 g/ml

Instructions de mise en œuvre

Mélanger la résine époxy (composant A) avec le durcisseur (composant B).

Mélanger soigneusement la résine et le durcisseur en raclant correctement les parois et le fond du récipient de mélange. Si nécessaire, transférer l'époxy dans un deuxième récipient de mélange et mélanger à nouveau.

L'époxy est maintenant prête à l'emploi.

Verser lentement l'époxy dans le moule, de préférence en commençant par la partie la plus basse du moule.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement, maintenir une température aussi constante que possible.



Données de mise en œuvre

Rapport de mélange (en poids)	100 : 60
Rapport de mélange (en volume)	100 : 66
Temps de mise en œuvre	env. 45 minutes
Temps de durcissement à 23 °C	env. 48 heures

Remarque : la mise en œuvre de quantités plus importantes d'époxy réduit le temps de mise en œuvre.

Épaisseur de coulée

L'épaisseur maximale de coulée pouvant être obtenue dépend de plusieurs facteurs, dont la température est le plus important.

Lors de la mise en œuvre de grandes quantités d'époxy, de la chaleur peut être générée pendant le durcissement. La réaction se déroule alors plus rapidement, ce qui peut réduire l'épaisseur maximale de coulée.

Les valeurs ci-dessous sont indicatives :

Température	Épaisseur maximale de coulée
15 °C	env. 3 cm
20 °C	env. 2 cm
25 °C	env. 1,5 cm

Température plus élevée : durcissement plus rapide

Température plus basse : durcissement plus lent

Quantité plus importante : durcissement plus rapide

Quantité plus faible ou couche mince : durcissement plus lent

Pour les grandes coulées, nous recommandons de réaliser au préalable un essai.



Données techniques du matériau durci

Propriété	Valeur
Résistance à la traction	47 MPa
Résistance à la flexion	59 MPa
Module de flexion	2,5 GPa
Allongement à la rupture	1,9 %
Résistance à la compression (limite d'élasticité)	70 MPa
HDT (thermique)	59 °C
Tg (DSC/DMA)	45–50 °C

Conseils

- Sur le bois et autres surfaces poreuses, appliquer toujours au préalable une fine couche d'époxy afin de limiter autant que possible les problèmes liés au support.
- Maintenir une température constante pendant la mise en œuvre et le durcissement afin de limiter autant que possible les irrégularités de surface.
- Mettre en œuvre la résine à une température minimale de 12 °C et maintenir cette température aussi constante que possible. Une variation de quelques degrés ne pose pas de problème.
- Environ 10 minutes après l'application, la surface peut être légèrement chauffée à l'aide d'un chalumeau à gaz ou d'un pistolet à air chaud afin d'éliminer les bulles d'air en surface. Maintenir une distance d'environ 10–15 cm par rapport à la surface et déplacer constamment la flamme ou l'air chaud.
- L'élimination des bulles d'air est très rapide. Il n'est pas nécessaire de chauffer l'époxy pendant une période prolongée.
- À température plus élevée, l'époxy est plus fluide et les bulles d'air peuvent remonter plus facilement à la surface.
- Les résidus de produit et les outils peuvent être nettoyés avec de l'acétone ou du vinaigre ménager.



Sécurité

Porter des gants en nitrile et des lunettes de protection.

Assurer une ventilation suffisante pendant la mise en œuvre. Dans les espaces mal ventilés, utiliser un masque respiratoire adapté.

Consulter les fiches de données de sécurité pour obtenir des informations détaillées.

Stockage et durée de conservation

Stocker dans un endroit sec et sombre.

Toujours conserver les emballages hermétiquement fermés afin d'éviter l'absorption d'humidité.

Éviter l'exposition directe et prolongée aux rayons UV.

Dans ces conditions, l'époxy se conserve au minimum 1 an.

L'époxy peut jaunir progressivement sous l'effet de la lumière. Cela n'altère pas ses propriétés.

En pratique, l'époxy peut être conservée pendant une très longue période si un certain degré de jaunissement est acceptable.

Mélange

Il est essentiel que cette résine époxy soit mélangée dans les proportions correctes.

Toujours mélanger en poids, par exemple à l'aide d'une balance de cuisine numérique. Placer un récipient de mélange vide sur la balance et effectuer la tare. Ajouter les deux composants selon le rapport de mélange correct.

Une fois les deux composants pesés, les mélanger soigneusement et suffisamment longtemps. Il est recommandé de mélanger soigneusement à l'aide d'une spatule pendant au moins 2 minutes, en raclant particulièrement bien le fond et les parois du récipient de mélange.



Mélanger longuement, mais sans agiter trop vigoureusement, car cela introduirait davantage de bulles d'air.

Une fois les deux composants correctement mélangés, transférer la résine dans un récipient de mélange propre et mélanger à nouveau soigneusement à l'aide d'une spatule.

La résine est maintenant prête à l'emploi.



Tableau des rapports de mélange

RESION Résine époxy de coulée – 100 : 60 en poids

Total	Composant A	Composant B
16 g	10 g	6 g
40 g	25 g	15 g
80 g	50 g	30 g
120 g	75 g	45 g
192 g	120 g	72 g
240 g	150 g	90 g
320 g	200 g	120 g
640 g	400 g	240 g
800 g	500 g	300 g
1,6 kg	1,0 kg	600 g
3,2 kg	2,0 kg	1,2 kg

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:

Polyestershoppen BV

Oostbaan 680

2841 ML Moordrecht

Pays-Bas

Téléphone: +3185-0220090

support@polyestershoppen.fr