

Date de révision: 31-01-2020 / révision 1
Langue: Français

Numéros d'article:
SR1-08, SR1-15, SR1-25, SR1-40

Lisez attentivement les instructions de cette fiche technique.
Si vous avez des questions, veuillez nous contacter.

Cliquez pour contact ou réseaux sociaux



En bref

Caoutchouc de coulée en silicone. Rapport de mélange 1:1. Bien mélanger. Temps de traitement d'environ 30-50 minutes à 25 degrés. Durci après 4-6 heures.

Application

Les caoutchoucs de silicone 1:1 de Resion sont des caoutchoucs de coulée liquide universellement utilisables pour la fabrication de moules, d'objets flexibles, d'empreintes, etc. Ces caoutchoucs de silicone sont disponibles en 4 duretés shore A différentes, de sorte qu'il est toujours possible de faire un choix approprié, en fonction de l'application.

Propriétés

- Rapport de mélange simple
- Facile à mélanger
- Durcissement rapide
- Résistant à la déchirure
- Longue durée de vie
- Sûr pour l'alimentation

Instructions de mise en œuvre

Bien ré-homogénéiser les composants A et B séparément. Doser ensuite 1 part de composant A et 1 part de composant B en poids et mélanger soigneusement. Racler fréquemment le fond et les parois du récipient de mélange. Verser ensuite le mélange dans un deuxième récipient de mélange et racler le premier récipient vide. Mélangez à nouveau pour obtenir un mélange homogène. Il est difficile de déterminer si tout est bien mélangé, surtout dans le cas de la version translucide. C'est pourquoi il faut mélanger soigneusement et suffisamment longtemps.

Après avoir mélangé, versez le silicone dans la partie la plus profonde du moule.

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Pays-Bas
Téléphone: +3185-0220090
info@polyestershoppen.fr

Date de révision: 31-01-2020 / révision 1
Langue: FrançaisNuméros d'article:
SR1-08, SR1-15, SR1-25, SR1-40Lisez attentivement les instructions de cette fiche technique.
Si vous avez des questions, veuillez nous contacter.

Cliquez pour contact ou réseaux sociaux



Données techniques

Dureté Shore : Shore 8, Shore 15, Shore 25, Shore 40

Rapport de mélange : 1:1

Temps de traitement : 30-50 minutes

Temps de durcissement : 8 heures (sans adhérence)

Résistance à la chaleur : 250°C à long terme, 300°C à court terme

Couleur :

- Shore 8 : rose foncé
- Shore 15 : bleu ou translucide
- Shore 25 : vert
- Shore 40 : noir ou translucide

Les couleurs peuvent différer dans certains cas

Type	Couleur	Rapport de mélange	Durée d'utilisation à 25°C (min)	Temps de polymérisation (heures)	Dureté (shore A)	Résistance à la traction (MPa)	Résistance à la traction (kN/m)	Viscosité mélangée	Retrait (%)	Allongement (%)
Shore 8	A: rouge B: blanc	1:1	30-50	4-6	8±2	3,5	17	1400±300	<0.1	>670
Shore 15	A: bleu B: blanc ou A: translucide B: translucide	1:1	30-50	4-6	15±2	4	20	2000±300	<0.1	>700
Shore 25	A: vert B: blanc	1:1	30-50	4-6	25±2	5,5	25	3000±300	<0.1	>680
Shore 40	A: noir B: blanc ou A: translucide B: translucide	1:1	30-50	4-6	40±2	6,5	12	5800±500	<0.1	<400

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Pays-Bas
Téléphone: +3185-0220090
info@polyestershoppen.fr

Date de révision: 31-01-2020 / révision 1

Langue: Français

Lisez attentivement les instructions de cette fiche technique.
Si vous avez des questions, veuillez nous contacter.

Numéros d'article:

SR1-08, SR1-15, SR1-25, SR1-40

Cliquez pour contact ou réseaux sociaux



Conseils

Avant la coulée, le silicone peut également être appliqué à l'aide d'un pinceau afin d'éviter la formation de bulles d'air à la surface.

Pendant les 10 premières minutes du temps de traitement, le caoutchouc de silicone est le plus liquide. C'est à ce moment-là que les bulles d'air se forment le plus facilement. Il faut donc essayer de traiter le caoutchouc de silicone le plus rapidement possible.

Pour obtenir des résultats sans bulles, vous pouvez également utiliser une chambre de ventilation sous vide pour éliminer l'air du mélange avant de le verser, ou une chambre de pression pour comprimer les bulles d'air restantes après le versement.

Additifs

Trois additifs sont disponibles pour le caoutchouc de silicone :

- L'huile de silicone qui peut être ajoutée à faible dose, jusqu'à 15 %. L'ajout d'huile de silicone diminue la dureté shore du produit final. Il faut toujours faire un test pour vérifier si le produit final répond aux exigences.
- L'épaississeur de silicone qui peut être ajouté afin d'épaissir le caoutchouc de silicone en une pâte. Le caoutchouc de silicone peut ainsi être étalé au lieu d'être versé. De cette manière, le caoutchouc de silicone peut également être utilisé verticalement et même au-dessus de la tête, par exemple pour façonner des décorations de plafond.
- Le pigment de silicone qui donne une couleur différente au silicone. Il est principalement utilisé dans le caoutchouc de silicone translucide. N'utilisez pas plus de pigment que ce qui est indiqué, car il s'agit d'une très faible concentration de pigment. De fortes concentrations de pigments peuvent entraîner des problèmes de durcissement.

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Pays-Bas
Téléphone: +3185-0220090
info@polyestershoppen.fr



Inhibition du durcissement

Les silicones d'addition sont basés sur une réaction de durcissement sous l'influence d'un durcisseur à base de platine. Pour éviter les problèmes de durcissement, nous vous donnons les conseils suivants :

- Ne pas mélanger les silicones avec des silicones à condensation, ni même utiliser des gobelets ou des agitateurs réutilisés avec lesquels des silicones à condensation ont été mélangés.
- Ne pas mélanger les silicones avec des matières organiques telles que des composés contenant du soufre, de l'azote ou du phosphore, ou des substances ionogènes contenant de l'étain, de l'arsenic, du mercure ou du phosphore. Certaines argiles ou produits d'étanchéité peuvent contenir ces produits. En cas de doute, faites un test préalable.
- Ne pas mélanger de pigments aux silicones avant d'en avoir vérifié l'adéquation.

Manipulation

Utiliser des gants en latex ou en nitrile et des lunettes de sécurité.

Stockage et durée de conservation

Conserver dans un endroit sec et sombre. Toujours bien refermer l'emballage pour éviter l'absorption d'humidité. Éviter la lumière UV.

Dans ces conditions, la durée de conservation du caoutchouc de silicone est de 2 ans.

Dépannage

Pour résoudre tout problème, utilisez le dépanneur en ligne pour le caoutchouc de silicone. Il se trouve à l'adresse suivante : <https://polyestershoppen.fr/info/depannage-silicone>

ou en scannant ce code QR :

